Учебно- тематический план

Учебный план предназначен для профессиональной подготовки, профессиональной переподготовки и повышения квалификации оператор станков с программным управлением. Учебный план включает в себя:

- Общепрофессиональные дисциплины
- Социально-экономические дисциплины
- Общетехнические дисциплины
- Специальные дисциплины
- Производственная практика
- Итоговая аттестация

Учебным планом предусмотрено проведение практических занятий в процессе теоретического обучения по учебным дисциплинам. Тематика практических занятий определяется преподавателем.

Практическое обучение должно базироваться на полученных знаниях и умениях. В процессе практического обучения умения должны развиваться до уровня профессиональных навыков.

Производственная практика (стажировка) проводится на предприятиях соответствующих профессиональной направленности обучения.

Обучающиеся, закончившие полный курс обучения, сдают комплексный экзамен по учебным дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов квалификационной комиссии Учебного центра. На основании протокола заседания квалификационной комиссии обучающимся, успешно сдавшим комплексный экзамен присваивается разряд и выдается свидетельство и удостоверение установленного образца.

Режим занятий: 8 часов в день.

№ п/ п	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			Теория	Практические занятия	Форма контроля
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
1.	**Профессиональные дисциплины**	**4**	**4**		**зачет**
1.1.	Охрана труда (инструктаж)	2	2		
1.2.	Промышленная безопасность и охрана труда	2	2		
2.	**Социально-экономические дисциплины**	**2**	**2**		
2.1.	Основы экономики	1	1		
2.2.	Охрана окружающей среды	1	1		
3.	**Общепрофессиональные дисциплины**	**4**	**4**		**зачет**
3.1.	Чтение чертежей и схем	1	1		
3.2.	Материаловедение	1	1		
3.3.	Основы электротехники и электроники	1	1		
3.4.	Техническая механика	1	1		
4.	**Специальные дисциплины**	**40**	**38**	**2**	**зачет**
4.1.	Устройство станков с программным управлением	14	14		
4.1.1.	Процесс резания металла и режущий инструмент	4	4		
4.1.2.	Устройство станков с программным управлением	10	10		
4.2.	Технологический процесс обработки деталей	13	11	2	

4.2.1.	Сведения о технологических процессах обработки деталей на станках с программным управлением и его программирование	9	7	2	
4.2.2.	Наладка станков с программным управлением	4	4		
4.3.	Управление станком с программным управлением	13	13		
4.3.1.	Подъёмно-транспортное оборудование, применяемое при обработке тяжёлых заготовок деталей	2	2		
4.3.2.	Управление станком с ПУ	11	11		
5.	**Практическое обучение**	**94**		**94**	**зачет**
5.1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8		8	
5.2.	Освоение работ, выполняемых оператором станков с программным управлением 3-го разряда	44		44	
5.3.	Самостоятельное выполнение работ оператором станков с программным управлением 3-го разряда. Квалификационная (пробная) работа	42		42	
6.	Консультация	8	8		
7.	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	Всего часов за полный курс обучения	160	64	96	